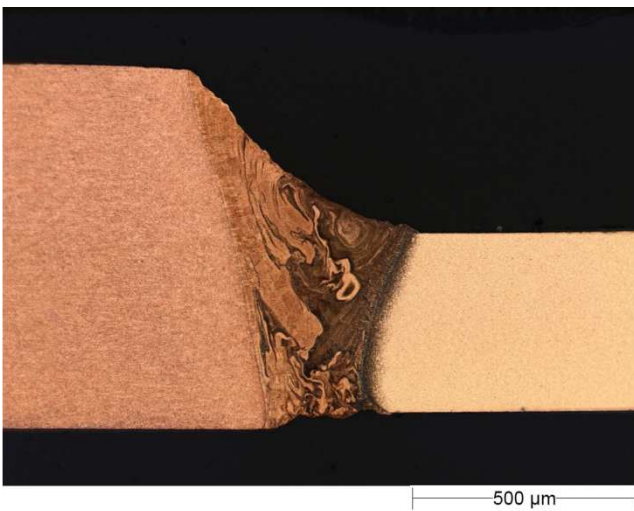


Heraeus AlSi:Bond EBW

Verschiedene Materialien und Metall Know-how in einem Band

Die längsnahtgeschweißten Bänder des Business Unit Packaging Technology werden mithilfe des Elektronenstrahl-Schweißens hergestellt. Die Vorteile dieses Verfahrens sind bekannt: hohe Energiedichte, tiefes Eindringen in den Werkstoff, saubere Nähte und gute Nahtausfüllung. Durch das Schweißverfahren ergeben sich signifikante Vorteile: Es lassen sich verschiedene Metalle mit unterschiedlichen Leitfähigkeiten kombinieren und diese Technologie ermöglicht diverse Kombinationen aus Metall- und/oder NE-Metall-Legierungen bzw. Werkstoffen.



Erwähnenswert ist auf jeden Fall auch, dass durch die Technologie verschiedene Teiledicken im Band - kombiniert mit **Heraeus AlSi:Bond** - realisiert werden. Dies spart Material beim Stanzen und im Zusammenspiel mit einem ausgeklügelten Komponenten-Design nachfolgende Bearbeitungsschritte, wie zum Beispiel Prägen oder aufwendiges Fräsen von Stufenbändern.

Besondere Eigenschaften von EBW Bändern:

- Sehr gute Verschweißung und Durchmischung der Schmelze durch EBW Prozess,
- Verschweißung zweier Bänder mit unterschiedlichen Dicken.
- Kombination von unterschiedlichen Cu-Legierungen
- Kombination von **Heraeus AlSi :Bond** mit Kupfer-Hochleistungslegierungen

Beispiele für Material- und Bandkombinationen:

